

COUPLE DE
SERRAGE DES
VIS SELON
CCT 6018

TIGHTENING
TORQUE OF
SCREWS IN
ACCORDANCE
WITH CCT 6018

DETAIL B ECHELLE 1/1

DETAIL A ECHELLE 1/1


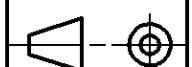
▽ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

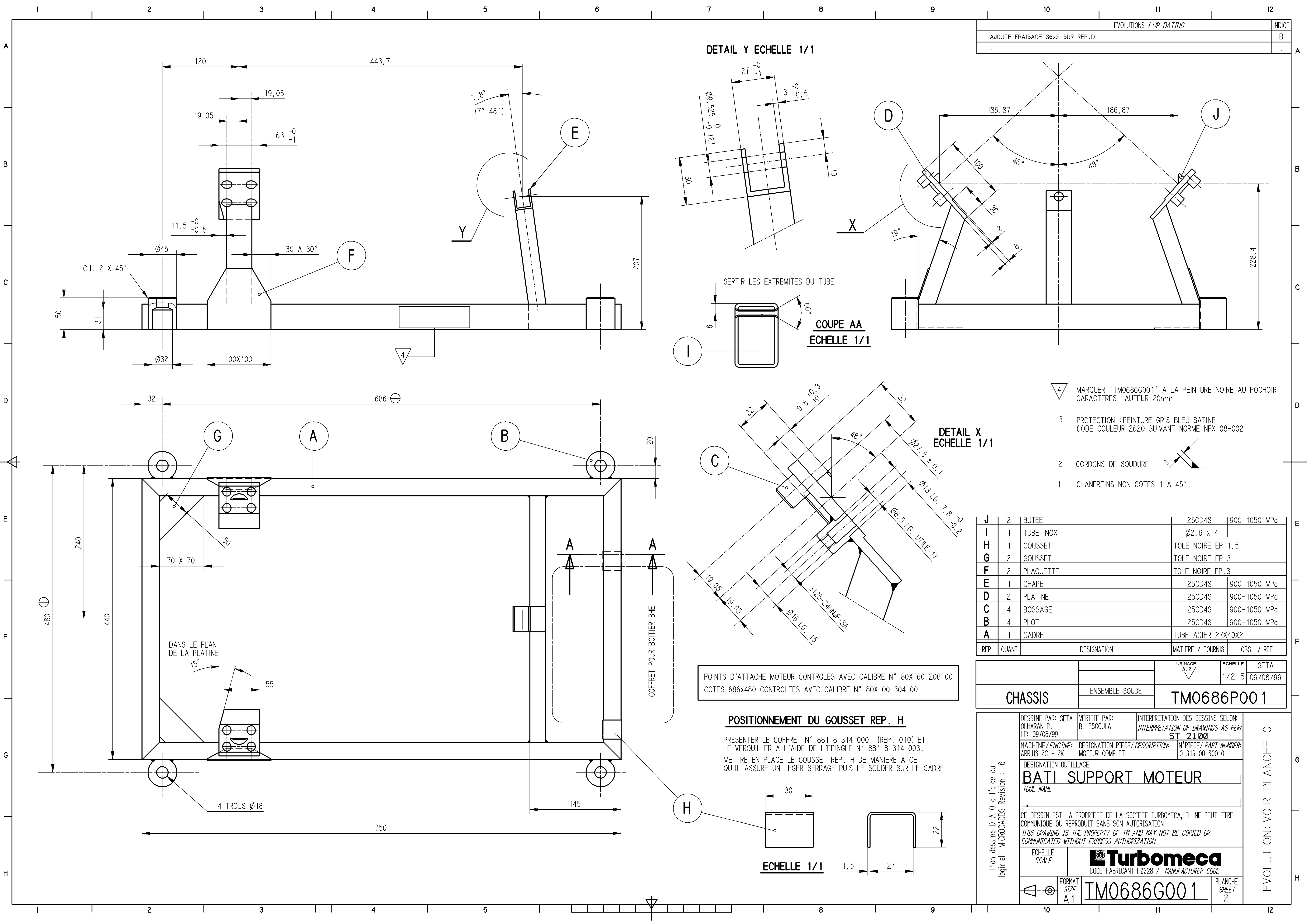
C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : MISE EN PLACE DU MOTEUR SUR LE BATI LE
FIXER SELON DETAILS A ET B.

A FONCTION : SUPPORT MOTEUR.

Plan dessiné D. A. O. à l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: SETA OLHARAN P. LE: 09/06/99	VERIFIE PAR: ESCOULA B	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: .
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2C - 2K	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MOTEUR COMPLET	N°PIECE/ PART NUMBER: 0 319 00 600 0	DATE: .
DESIGNATION OUTILLAGE BATI SUPPORT MOTEUR			DATE: .
TOOL NAME L.			DATE: .
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: .
ECHELLE SCALE 1/2,5 - 1/1	 CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		C. R. MENDES DATE: 17.04.01 B. B. ESCOULA
 FORMAT SIZE A1	TM0686G00 1		PLANCHE SHEET 1 / 1 DATE: 06/01/00 A. B. ESCOULA DATE: 09/06/99


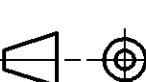


EVOLUTIONS / UP DATING		INDICE
AJOUTE FRAISAGE 36x2 SUR REP.D		B

- 4 MARQUER "TM0686G001" A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR
CARACTERES HAUTEUR 20mm
- 3 PROTECTION : PEINTURE GRIS BLEU SATINE
CODE COULEUR 2620 SUIVANT NORME NFX 08-002
- 2 CORDONS DE SOUDURE
- 1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°.

J	2	BUTEE	25CD4S	900-1050 MPa
I	1	TUBE INOX	Ø2,6 x 4	
H	1	GOUSSET	TOLE NOIRE EP.1,5	
G	2	GOUSSET	TOLE NOIRE EP.3	
F	2	PLAQUETTE	TOLE NOIRE EP.3	
E	1	CHAPE	25CD4S	900-1050 MPa
D	2	PLATINE	25CD4S	900-1050 MPa
C	4	BOSSAGE	25CD4S	900-1050 MPa
B	4	PLOT	25CD4S	900-1050 MPa
A	1	CADRE	TUBE ACIER 27X40X2	
REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS.	OBS. / REF.

		USINAGE 3,2	ECHELLE 1/2,5	SETA 09/06/99
CHASSIS		ENSEMBLE SOUDE	TM0686P001	

Plan dessine D.A.O a l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6	DESSINE PAR: SETA OLHARAN P. LE: 09/06/99		VERIFIE PAR: B. ESCOLA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	
	MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2C - 2K		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MOTEUR COMPLET		N°PIECE / PART NUMBER: 0 319 00 600 0	
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	BATI SUPPORT MOTEUR					
	TOOL NAME					
	L.					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						
ECHELLE SCALE			 Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE			
		FORMAT SIZE A1		TM0686G00 1		PLANCHE SHEET 2
EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0						

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

D

VIS H 5/16"-24UNF (LG. 1"3/8) CODE TM 9610045860